



# Curaferro PMX RA-21®

## Hoja Técnica

### 1.0 DESCRIPCIÓN Y USOS

Recubrimiento epóxico base solvente anticorrosivo que endurece por la acción de un catalizador. Se utiliza sobre superficies de concreto, mortero, madera, metal, etc. Brinda protección contra los ambientes agresivos. Se utiliza también como acabado decorativo muy duradero. Excelente para utilizarse como intermedio para mejorar la adherencia de barnices y esmaltes de poliuretano sobre cualquier superficie.

Es muy duro y tiene una alta resistencia a la abrasión y al impacto. Excelente adherencia sobre superficies de madera, metal, concreto, asbesto-cemento, ladrillo, tabique, mortero, etc. Posee buena resistencia a los ambientes químicos agresivos, sin levantarse ni ampollarse con derrames ocasionales. Tiene una alta resistencia a las condiciones de exposición de ambiente marino, salino, húmedo con o sin salinidad y gases derivados del azufre. Protege al metal contra la corrosión, proporcionando un acabado semibrillante y duradero.

Para utilizarse sobre los siguientes primarios:

**Curaferro PMX PR-3, 4A, 4B, o 6.**

Puede ser recubierto con una segunda capa de los mismos acabados.

Colores: PEMEX.

Acabado: brillante Composición: Resina epoxi, pigmentos y solventes y catalizador poliamida

### 2.0 ESPECIFICACIONES Y PROPIEDADES FÍSICAS

Cumple con la especificación PEMEX Norma No.4.411.01 Recubrimientos para Protección Anticorrosiva, Acabado Epóxico Catalizado PEMEX RA-21. Ver *Tablas No. 1A y 1B.*

### 3.0 PREPARACIÓN DE SUPERFICIES

#### General

Las superficies sobre las que se apliquen estos productos, deberán estar limpias y libres de cualquier contaminación tales como: aceites, polvo, grasa, óxido, partículas sueltas y restos de otras pinturas o recubrimientos.

### 4.0 APLICACIÓN

#### Preparación de la mezcla

Agitar las dos partes por separado.

Agregar la parte "B" a la parte "A", en las proporciones indicadas en la *Tabla No. 1*, o en el envase y agite mecánicamente por medio de taladro acoplado con una propela de agitador, o manualmente por medio de una espátula hasta que se hayan mezclado las dos partes perfectamente.

Colocar la mezcla en un recipiente extendido, para evitar que se endurezca rápidamente la mezcla.

**NO PREPARAR MAS DE 4 LITROS, O LA CANTIDAD QUE VAYA A APLICAR EN 30 MINUTOS.**

#### Aplicación

Debe aplicarse sobre concreto o acero preparado con primario recomendado en el inciso 2.

Aplicar por medio de brocha de pelo, aspersión con aire o sin aire (airless-sprayer).

Ver *Tabla No. 2.*



Tabla No. 1A CURAFERRO PMX RA-21®	PROPIEDADES FISICAS	METODO PEMEX
<b>A) Producto Envasado</b>		
A1. Consistencia	fluido	
A2. Toxicidad	si	
A3. Densidad (g/cm <sup>3</sup> )		MP-07
Parte "A"	1.3 - 1.4	
Parte "B"	0.9 - 1.0	
Mezcla	1.3 - 1.4	
A4. Viscosidad Brookfield Mezcla (cps.)	300 - 1000	MP-08
A5. Molienda (U. Hegman) (mín.)	5	MP-09
A6. Inflamabilidad	si	
A7. Estabilidad		
Envase abierto (hrs.)	4	
Envase cerrado (meses)	6	
Mezcla A+B (horas)	4	
A8. Apariencia	pasa	MP-11
A9. % Retenido malla US 325	1	MP-10
A10. Color	colores PEMEX	
A11. % Sólidos mezcla		
Peso	65 - 66	
Volumen	45 - 47	
A12. Relación vol. ("A"/"B")	2:1	
A13. Adelgazador Solveferro	No. 7	
A14. % Pigmento	11 - 13	MP-17
A15. % Inertes	4 - 6	
A16. % Pigs.+ inert. en poliamida	0	
A17. Componente epóxico vehículo		
% Resina con eq. epox. 500	36 - 40	MP-41
% Solventes	36 - 45	MP-32
A18. Componente poliamídico	100	
% Resina poliamídica	22 - 24	MP-42
% Solventes	76 - 78	
A19. % Brea o derivados	0	MP-34
A20. % Agua libre (máx.)	0.2	MP-33
A21. Compatibilidad	pasa	MP-15
A22. Número de componentes	2	
A23. VOC (g./lt.)	545	*D-3960
A24. Adelgazador	Solveferro No. 7	
* Especificación A.S.T.M.		



Tabla No. 1B CURAFERRO PMX RA-21®		PROPIEDADES FISICAS	PEMEX
A) Producto Aplicado			
B1. Tiempo de secado			MP-01
Al tacto (hrs)	3 -5		
Total (hrs)	23 - 25		
B2. Tiempo vida útil mezcla (hrs)		6	
B3. Flexibilidad/Adherencia			
Doblado mandil cónico	pasa		MP-03
Lámina pintada	pasa		MP-04
B4. Intemperímetro 102/18 min. (hrs)		800 - 850	MP-05
B5. Cámara salina (hrs)		550 - 600	MP-06
B6. Aplicación por aspersión		pasa	MP-11
B7. Apariencia		pasa	
B8. Cubrimiento (m <sup>2</sup> /lt)			
Teórico @ 25.4 micras	18.1		MP-12
Real	7.2 - 7.9		
B9. Grosor de película (micras)			
Húmedo	111 - 139		D-1212*
Seco	51 - 64		D-1186*
B10. Resistencia al calor seco (°C)		180	
B11. Primarios recomendados		RP-3,-4A o B,-6	
B12. Numero de capas		2	
* Especificación A.S.T.M.			

Tabla No. 2 ASPERSION CON EQUIPO CONVENCIONAL		
PISTOLA	TOBERA	BOQUILLA
Brinks No. 18 o 62	66	66PB
DeVilbiss JGA-502	E	704
Usar orificio de 70 mils D.I.		
Presión 7 kg/cm <sup>2</sup>		
ASPERSION CON EQUIPO"" AIRLESS""		
PISTOLA	BOMBA	
Brinks Mod. 500	Mercury 5C	
DeVilbiss JGB-507	QFA 514	
Graco 205-591	President 30:1	
Usar Orificio de 23 a 27 mils DI		
Presión - 150 kg/cm <sup>2</sup>		



Tabla No. 3

Curaferro PMX RA-21® L-500	Jue	54	lt
Curaferro PMX RA-21® L-600			
Curaferro PMX RA-21® L-700			
Curaferro PMX RA-21® L-500 PTE A	Cub	36	lt
Curaferro PMX RA-21® L-600 PTE A			
Curaferro PMX RA-21® L-700 PTE A			
Curaferro PMX RA-21® PTE B CAT	Cub	18	lt

La temperatura de aplicación mínima es de 10°C y la máxima de 40°C.

**Limpieza del equipo de aplicación.**

No dejar remojando el equipo de aplicación. Limpiar inmediatamente después de su uso con trapos mojados con **Solveferro No. 7®**.

**Vida útil de la mezcla preparada.**

6 Horas.

**Aplicación de segundas manos.**

No antes de que el recubrimiento seque al tacto. *Ver Tabla No. 1B inciso B1.*

**Tiempo para poner en servicio el recubrimiento.**

No antes de que adquiera su dureza total. *Ver Tabla No. 1B.*

**Cubrimiento**

*Ver Tabla No. 1B.*

**Grosor de aplicación.**

*Ver Tabla No. 1B*

## 6.0 SEGURIDAD

### ESTE PRODUCTO ES INFLAMABLE.

Se deberán tomar todas las precauciones de seguridad adecuadas, tanto en la protección del personal, como el evitar chispas, fuego directo, o altas temperaturas. en las cercanías de la aplicación. Tener cerca un extinguidor de incendios tipo de bióxido de carbono.

## 7.0 ALMACENAMIENTO

El producto deberá almacenarse en lugares secos bajo techo en su envase original. La temperatura no deberá ser menor de 5°C, ni mayor de 30°C.



## 8.0 PRESENTACIÓN

Ver Tabla No. 3

## 9.0 FECHA DE ELABORACION

Enero 2022

Esta versión cancela todas las anteriores.

## 10.0 NOTA LEGAL

La información contenida en este documento y en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación, rendimiento y uso final del producto y/o sistema, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de **CURACRETO®** en los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados en situaciones normales, dentro de su vida útil y de acuerdo con las recomendaciones de **CURACRETO®**. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento ni de cualquier otra recomendación escrita u oral, ni consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario debe ensayar la conveniencia de los productos para la aplicación y la finalidad deseadas. **CURACRETO®** se reserva el derecho de modificar las propiedades de sus productos, también se reservan los derechos de propiedad de terceras partes. Los usuarios deben conocer y utilizar la última versión actualizada de las Hojas Técnicas de Productos, copias de las cuales se mandarán a quién las solicite, o a través de la página [www.curacreto.com.mx](http://www.curacreto.com.mx)