



Curaferro PMX RA-29 y PMX RA-29 MOD®

Hoja Técnica

1.0 DESCRIPCION Y USOS

Recubrimiento acabado epóxico catalizado de altos sólidos aducto amina de dos componentes para interior de tanques de carga de Buque- Tanques.

Proporciona una película dura con alto contenido de sólidos, con alta resistencia a los crudos, agua salada, destilados sin tratar y ambiente húmedo con o sin salinidad y gases de rivados del azufre. Se utiliza en interiores de tanques de carga de buque-tanques y en áreas con ambientes húmedos con o sin salinidad.

Equivalente a los re- cubrimientos: acabado **RA-29 (4.411.01)**, **RA-29 MOD (NRF- 053)** y **RA-29 MOD (DG-SASIPA- SI-08301)** de PEMEX.

Color: gris-506.

Acabado: brillante

Composicion

Vehículo a base de resina epoxi catalizada con aducto amina, pigmentos resistentes a productos químicos y solventes .

2.0 ESPECIFICACIONES Y PROPIEDADES FISICAS

Cumple con la especificación PEMEX Norma No.4.411.01 Recubrimientos para Protección Anticorrosiva, RA-29 Acabado Epóxico Catalizado de Altos Sólidos Aducto-Amina para Interior de Tanques de Carga de Buque-Tanques

Ver Tablas No. 1.

Cumple con la Norma NRF- 053-PEMEX-2006, Sistemas de Protección Anticorrosiva a base de Recubrimientos para Instalaciones Superficiales. PEMEX RA-29 MOD, Acabado Epóxico Catalizado de Altos Sólidos Aducto-Amina.

Cumple con las Especificaciones de Recubrimientos Anticorrosivos para Superficies Metálicas DG-SASIPA-SI-08301 de PEMEX.

3.0 PREPARACION DE SUPERFICIES

General

Las superficies sobre las que se apliquen estos productos, deberán estar limpias y libres de cualquier contaminación tales como: aceites, polvo, grasa, óxido, partículas sueltas y restos de otras pinturas o recubrimientos.

Superficies Metalicas

La limpieza ideal deberá efectuarse con chorro de arena abrasivo o granalla de acero, para cumplir con la especificación SSPC-SP6 grado comercial(Steel Structures Painting Council). De no ser posible, entonces como mínimo deberá alcanzarse una limpieza con herramienta mecánica que cumpla con la especificación SSPC-SP3 (Limpieza con herramienta mecánica). En ambos casos, el perfil de anclaje obtenido deberá estar entre 25 y 75 micras de profundidad.

4.0 APLICACION

Preparacion deL recubrimiento

Agitar los componentes "A" y "B" por separado.

Mezclar perfectamente en la siguiente relación:

Parte "A" (Componente epóxico) = 4 vols.

Parte "B" (Componente amínico) = 1 vol.

Hasta obtener consistencia uniforme.



Tabla No. 1A CURAFERRO PMX RA-29 Y PMX RA-29 MOD®	PROPIEDADES FISICAS	METODO PEMEX
A) Producto Envasado		
A1. Consistencia	líquido	
A2. Toxicidad	si	
A3. Densidad (g/cm ³)		MP-07
Parte A	1.25	
Parte B	1.05	
Mezcla	1.25	
A4. Viscosidad Brookfield Mezcla (cps.)	230	MP-08
A5. Molienda (U. Hegman) (mín.)	6	MP-09
A6. Inflamabilidad	si	
A7. Estabilidad		
Envase abierto (hrs.)	4	
Mezcla (horas)	4	
A8. Apariencia	pasa	MP-11
A9. % Retenido malla US 325	1	MP-10
A10. Colores	ver catálogo	
A11. % Sólidos mezcla		D-2369*
Peso	68 - 72	
Volumen	66 - 70	
A12. Relación volumen (A/B)	3:1	
A13. Adelgazador recomendado	Solveferro No. 1	
A14. Componente acrílico "A"		
% Pigmento	16 - 18	MP-17
% Vehículo	49 - 51	
% Resina acrílica	42 - 44	MP-52
% Solventes	61 - 63	MP-32
A15. Componente isocianato "B"		
% Isocianato	68 - 70	MP-52
% Solventes	31 - 33	MP-32
A16. % Brea o derivados	0	MP-34
A17. % Agua libre	0.2	MP-33
A18. Compatibilidad	pasa	MP-15
A19. VOC (g./lt.)	328	*D-3960
* Especificación A.S.T.M.		



Tabla No. 1B PMX RA-29 Y PMX RA-29 MOD®		PROPIEDADES FISICAS	METODO	
			ASTM	PEMEX
B) Producto Aplicado				
B1. Tiempo de secado				
Al tacto (hrs)	1		D-1640	MP-01
Duro (hrs)	22 a 24			
B2. Flexibilidad/Adherencia				
Doblado mandil cónico	pasa		D-522	MP-03
Lámina pintada	pasa		D-2197	MP-04
B3. Intemperímetro ciclo 102/18 (hr.)	600 a 650		G-23	MP-05
B4. Gabinete salino (hrs.)	700 a 750		B-117	MP-11
B5. Aplicación por aspersión	pasa			MP-11
B6. Grosor de película (micras)				
Húmeda	125 a 145		D-4414	
Seca	65 a 75		D-1400	
B7 . Poder cubriente (m²/lt)				
Teórico	16		D-2805	MP-12
Real	7 a 8			
B8. Resistencia al calor (°C)	93			
B9. Primario recomendado	PMX RP-10			

Tabla No. 2 ASPERSION CON EQUIPO CONVENCIONAL		
PISTOLA	TOBERA	BOQUILLA
Brinks No. 18 o 62	66	66PB
DeVilbiss JGA-502	E	704
Usar orificio de 70 mils D.I.		
Presión 7 kg/cm ²		
ASPERSION CON EQUIPO"" AIRLESS""		
PISTOLA	BOMBA	
Brinks Mod. 500	Mercury 5C	
DeVilbiss JGB-507	QFA 514	
Graco 205-591	President 30:1	
Usar Orificio de 17 a 21 mils DI		
Presión - 150 kg/cm ²		



Tabla No. 3

8012310216	Curaferro PMX RA-29® L-500	JUE	18	lt
80A12310205	Curaferro PMX RA-29® L-600 PTE A	CUB	14,4	
80B12310131	Curaferro PMX RA-29® PTE B CAT	LAT	3,6	lt
8012320218	Curaferro PMX RA-29® MOD L-600	JUE	18	lt
80A12320205	Curaferro PMX RA-29® MOD L-600 PTE A	CUB	14,4	
80B12320131	Curaferro PMX RA-29® MOD PTE B CAT	LAT	3,6	lt

De ser necesario, adelgazar hasta un máximo de 25% en volumen con **Solveferro® PMX RA-29**.

Filtrar para eliminar grumos

Superficies de aplicación

Fierro, acero, concreto o superficies similares: aplicar sobre primario **Curaferro® PMX PR-10**, o sobre los siguientes recubrimientos primarios:

Curaferro® PMX PR-6, 3, 4A y 4B

Equipo de aplicación.

Aplicar por medio de brocha de pelo, aire o por medio de equipo de aspersión sin aire (airless-sprayer). *Ver Tabla No. 2.*

Temperatura de aplicación:

Mínima = 10°C.
Máxima = 40°C.

Limpieza del equipo de aplicación. No dejar remojando el equipo de aplicación. Limpiar inmediatamente después de su uso con trapos mojados con **Solveferro® No, 2**.

Aplicación de segundas manos. No antes de que el recubrimiento seque al tacto. *Ver Tabla No. 1.*

Tiempo para poner en servicio el recubrimiento. No antes de que adquiera su dureza total. *Ver Tabla No. 1.*

6.0 SEGURIDAD

ESTE PRODUCTO ES INFLAMABLE.

Se deberán tomar todas las precauciones de seguridad adecuadas, tanto en la protección del personal, como el evitar chispas, fuego directo, o altas temperaturas. en las cercanías de la aplicación. Tener cerca un extinguidor de incendios tipo de bióxido de carbono.

Consultar la Hoja de Manejo de Materiales. Pedirla a los teléfonos o dirección electrónica de la Compañía



7.0 ALMACENAMIENTO

El producto deberá almacenarse en lugares secos bajo techo en su envase original. La temperatura no deberá ser menor de 5°C, ni mayor de 30°C.

8.0 PRESENTACIÓN

Ver Tabla No. 3

9.0 FECHA DE ELABORACION

Enero 2022

Esta versión cancela todas las anteriores.

10.0 NOTA LEGAL

La información contenida en este documento y en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación, rendimiento y uso final del producto y/o sistema, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de **CURACRETO®** en los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados en situaciones normales, dentro de su vida útil y de acuerdo con las recomendaciones de **CURACRETO®**. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento ni de cualquier otra recomendación escrita u oral, ni consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario debe ensayar la conveniencia de los productos para la aplicación y la finalidad deseadas. **CURACRETO®** se reserva el derecho de modificar las propiedades de sus productos, también se reservan los derechos de propiedad de terceras partes. Los usuarios deben conocer y utilizar la última versión actualizada de las Hojas Técnicas de Productos, copias de las cuales se mandarán a quién las solicite, o a través de la página www.curacreto.com.mx