

1.0 NOMBRE DEL PRODUCTO

CURAFERRO PMX RE-32

2.0 PROPIEDADES Y USOS

Recubrimiento epóxico catalizado para protección de superficies en zonas de mareas y oleajes.

Es anticorrosivo y endurece por la acción de un catalizador. Se utiliza sobre superficies de concreto, mortero, madera, metal, etc. Brinda protección contra los ambientes agresivos. Es muy duro y tiene una alta resistencia a la abrasión y al impacto. Excelente adherencia sobre superficies de madera, metal, concreto, asbesto-cemento, ladrillo, tabique, mortero, etc. Tiene una alta resistencia a las condiciones de exposición



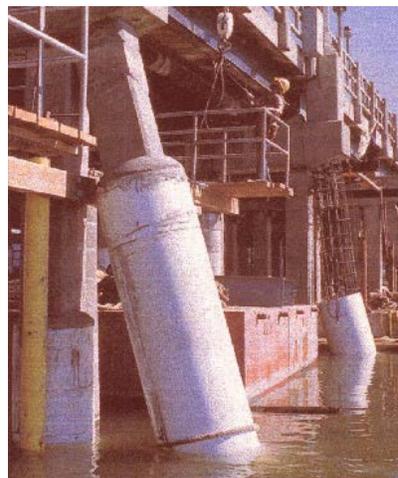
de ambiente marino, salino, húmedo con o sin salinidad y gases derivados del azufre. Se utiliza en la inmersión continua agua de mar, agua potable en

el exterior de embarcaciones, muelles, etc. Proteje al metal contra la corrosión, proporcionando un acabado semibrillante y duradero.

TABLA No. 1A CURAFERRO PMX RE-32	PROPS.FISI- CAS	METODO PEMEX
A) PRODUCTO ENVASADO		
A1. Consistencia	líquido	
A2. Toxicidad	si	
A3. Densidad mezcla (g/cm ³)	1.25 a 1.50	MP-07
A4. Inflamabilidad	si	
A5. Estabilidad		
Envase abierto (hrs.)	4	
Envase cerrado (meses) mín.	12	MP-02
Mezcla (horas)	4	
A6. Apariencia	pasa	MP-11
A7. % Retenido malla US 325	2	MP-10
A8. Color	amarillo-202	
A9. % Sólidos mezcla	100	D-2369*
A10. Relación volumen (A/B)		
	1:1	
A11. Adelgazador recomendado		
	ninguno	
A12. Componente epóxico		
% Pigmento	50	MP-17
% Vehículo epóxico	50	
% Resina epóxica 450 a 525 eq ep	50	MP-41
A13. Componente poliamídico		
% Pigmento	40	MP-17
% Vehículo poliamídico	60	
% Resina poliamida 210-230 va am	60	MP-42
A14. % Agua libre	0.5	MP-33
A15. Número de componentes	2	
A16. VOC (g./lt.)	<50	D-3960*
* Especificación A.S.T.M.		

Se utiliza también como recubrimiento en instalaciones marinas, portuarias, refinerías, etc.

Proporciona un recubrimiento de espesores gruesos, con resistencia a derivados básicos del petróleo, a la inmersión continua en agua dulce y salada y al golpe constante de esta en zonas de mareas y oleajes. Puede también usarse en superficies sujetas a condensaciones constantes.





MIEMBRO



especificación técnica



NOVIEMBRE 2013

802000 RECUBRIMIENTOS ESPECIALES
802511 ZONAS DE MAREAS Y OLEAJES

Color: amarillo-202, verde-302 y gris-504.

Composición: resina epoxi, pigmentos, solventes y poliámi-da.

3.0 ESPECIFICACIONES Y PROPIEDADES FISICAS

Cumple con la Norma PEMEX No. 4.411.01 Recubrimientos para Protección Anticorrosiva, Recubrimiento Epóxico para Zona de Mareas y Oleajes. PEMEX RE-32

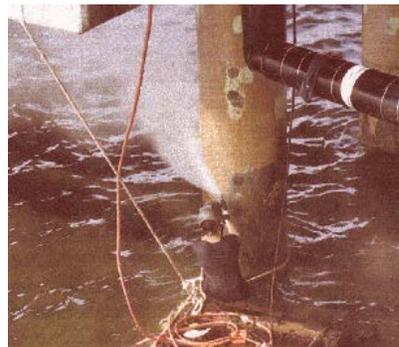
Ver Tablas No. 1A y 1B.

Utilizando el **CURAFERRO PMX RE-32**, se puede obtener un punto o crédito en el sistema **LEED** del **USGBC**.

1 crédito por un VOC menor de 50 g./lt.

EQ Crédito 4.2: Materiales de baja emisión: Pinturas y Recubrimientos de bajo VOC.

La pinturas y recubrimientos utilizados para impermeabilizar en interiores aplicadas en el sitio, deberán cumplir con el siguiente criterio.



No deberán exceder el límite máximo de VOC de 50 g./lt. establecidos por el Green Seal Standard GS-11, Paints, First Edition, May 20, 1993

4.0 PREPARACION DE SUPERFICIES



GENERAL

Las superficies sobre las que se aplique el recubrimiento, deberán estar limpias y libres de cualquier contaminación tales como: aceites, polvo, grasa, óxido, partículas sueltas y restos de otras pinturas o recubrimientos.

Superficies metálicas

La limpieza ideal deberá efectuarse con chorro de arena abrasivo o granalla de acero, para cumplir con la especificación SSPC-SP6 grado comercial (Steel Structures Painting Council). De no ser posible, entonces como mínimo deberá alcanzarse una limpieza con herramienta mecánica que cumpla con la especificación SSPC-SP3 (Limpieza con herramienta mecánica). En ambos casos, el perfil de anclaje obtenido deberá estar entre 25 y 75 micras de profundidad.

Superficies de concreto o similares.

Las superficies deberán estar libres de hoyos y protuberancias. Si presentan defectos, fisuras

- 80 CURAFERRO -

802000 RECUBRIMIENTOS ESPECIALES
802511 ZONAS DE MAREAS Y OLEAJES

- 80 CURAFERRO -

NOVIEMBRE 2013



TABLA No. 1B CURAFERRO PMX RE-32	PROPS. FISICAS	METODO PEMEX
B) PRODUCTO APLICADO		
B1. Tiempo de secado		
Al tacto (hrs) (máx.)	4	MP-01
Total (hrs) (máx.)	24	
B2. Tiempo vida útil mezcla (hrs)	1	
B3. Flexibilidad/Adherencia		
Lámina recubierta	pasa	MP-04
B4. Intemperímetro 102/18 min. (hrs) (mín)	600	MP-05
B5. Cámara salina (hrs) (mín.)	800	MP-06
B6. Aplicación manual	pasa	MP-11
B7. Apariencia	pasa	
B8. Cubrimiento real @ 2540 micras (m2/lt)	0.33	
B9. Grosor de película (micras)		
Húmedo	2540	
Seco	2540	
B10. Resistencia al calor (°C)	93	
B11. Preparación de superficie	SSPC-SP 6 o 3	
* Especificación A.S.T.M.		

CURACRETO, S.A. de C.V.

Tel.: (55) 5611-2023
Fax: (55) 5611-0021

www.curacreto.com
curacreto@curacreto.com.mx



o grietas, estas deberán sellarse con **PEGACRETO EPOXI PASTA**, antes de la aplicación del recubrimiento.

Si se va a aplicar en concreto nuevo, este deberá de haber sido curado con agua o membrana de curado sin grasas, ceras o aceites y tener una edad mínima de 28 días. Su resistencia mínima deberá ser de 160 kg/cm².

Seguir las indicaciones de la norma ASTM D-4258. (Limpieza de Superficies de Concreto, para la Aplicación de Recubrimientos).

5.0 APLICACION



PREPARACION DE LA MEZCLA

Agitar las dos partes por separado.

Agregar la parte "B" a la parte "A", en las proporciones indicadas en la Tabla No. 1, o

TABLA No. 2 ASPERION CON EQUIPO CONVENCIONAL		
PISTOLA	TOBE- RA	BOQUI- LLA
Brinks No. 18 o 62	66	66PB
DeVilbiss JGA-502	E	704
Usar orificio de 70 mils D.I. Presión 7 kg/cm ²		
"ASPERION CON EQUIPO "AIR- LESS"		
PISTOLA	BOMBA	
Brinks Mod. 500	Mercury 5C	
DeVilbiss JGB-507	Q.F.A. 514	
Graco 205-591	President 30:1	
Usar orificio de 17 a 21 mils D.I. Presión - 150 kg/cm ²		



en el envase y agite mecánicamente por medio de taladro acoplado con una propela de agitador, o manualmente por medio de clado las dos partes perfectamente.

Colocar la mezcla en un recipiente extendido, para evitar que se endurezca rápidamente la mezcla y dejar reposar por 10 minutos.

NO PREPARAR MAS DE 4 LITROS, O LA CANTIDAD QUE VAYA A APLICAR EN 4 HORAS.

APLICACION

Manual

Por medio espátula al espesor requerido

Equipo de aplicación.

Aplicar por medio de brocha de pelo, aire, espátula, llana o por medio de equipo de aspersión sin aire (airless-sprayer). Ver Tabla No. 2.

La temperatura de aplicación mínima es de 10°C y la máxima de 40°C.

LIMPIEZA DEL EQUIPO DE APLICACION

No dejar remojando el equipo de aplicación. Limpiar inmediatamente después de su uso con trapos mojados con **SOLVEFERRO No. 10**.

VIDA UTIL DE LA MEZCLA PREPARADA

4 horas. Ver Tabla No. 1B.

APLICACION DE SEGUNDAS MANOS

No antes de que el recubrimiento seque al tacto. Ver Tabla No. 1B.

TIEMPO PARA PONER EN SERVICIO EL RECUBRIMIENTO

No antes de que adquiera su dureza total. Ver Tabla No. 1B.

CUBRIMIENTO

Ver Tabla No. 1B.

GROSOR DE APLICACION

Ver Tabla No. 1B.

6.0 SEGURIDAD

TABLA No. 3

802511043V	CURAFERRO PMX RE-32 AMARILLO-202	JUE	32	LT
80A2511043W	CURAFERRO PMX RE-32 AMARILLO-202 PTE A	CUB	16	
80B2511013W	CURAFERRO PMX RE-32 PTE B CAT	CUB	16	



**ESTE PRODUCTO ES INFLAM-
ABLE.** Se deberán tomar todas las precauciones de seguridad adecuadas, tanto en la protección del personal, como el evitar chispas, fuego directo, o altas temperaturas, en las cercanías de la aplicación. Tener cerca un extinguidor de incendios tipo de bióxido de carbono.

Consultar la Hoja de Manejo de Materiales. Pedirla a los teléfonos o dirección electrónica de la Compañía.

7.0 ALMACENAMIENTO

El producto deberá almacenarse en lugares secos bajo techo en su envase original. La temperatura no deberá ser

menor de 5°C, ni mayor de 30°C.

8.0 PRESENTACION



Ver Tabla No. 3.

9.0 GARANTIA

CURACRETO, S.A de C.V., garantiza que sus productos llenan las especificaciones que

garantía. En caso de que **CU-
RACRETO, S.A de C.V.** encuentre que los productos suministrados estén fuera de especificación, podrá reemplazar los mismos o reembolsar el importe de ellos a su propio criterio.

