



Pegacreto Epoxi Líquido®

Hoja Técnica

1.0 DESCRIPCIÓN Y USOS

Descripción

Rellenador líquido de fisuras y adhesivo para el concreto.

Sistema epoxi de dos componentes, 100% sólidos. La parte "A" contiene la resina epoxi y la parte "B" el endurecedor. Cumple con la norma ASTM C-881.

Los compuestos epóxicos, se han convertido en los polímeros más versátiles utilizados en la construcción, debido a sus propiedades tales como: dureza, versatilidad de viscosidad, condiciones de curado, fácil manejo, fuerza de adhesión, bajo coeficiente de encogimiento y resistencia química.

Usos

Pegacreto Epoxi Líquido® se utiliza para unir concreto endurecido a concreto fresco y concretos endurecidos entre sí (reparaciones por fractura) en elementos estructurales y para inyección en fisuras y huecos, adhesivo estructural, adhesivo de refuerzo y de barras de anclaje al concreto.

Como adhesivo para unir concreto fresco o endurecido a placas, varillas, barras y en general a cualquier elemento de acero.

Para reestructurar piezas de concreto agrietado o roto, mediante la inyección directa a presión en grietas o huecos ya que su baja viscosidad le permite penetrar y llenar fisuras muy pequeñas.

2.0 COMPOSICIÓN

Resina epoxi 100% sólida y catalizadores.

3.0 ESPECIFICACIONES Y PROPIEDADES FÍSICAS

Cumple con la especificación ASTM C-881 grado 1, clase C. tipo I (concreto endurecido a endurecido) y tipo II (concreto

endurecido a fresco). La fuerza de adherencia en ángulo crítico, verificada de acuerdo a la norma ASTM C-882.

Ver *Tabla No. 1.*

Utilizando **Pegacreto Epoxi Líquido®**, se puede obtener 1 crédito por un VOC menor de 50 g/L EQ Crédito 4.2: Materiales de baja emisión: Pinturas y Recubrimientos de bajo VOC. La pinturas y recubrimientos utilizados para impermeabilizar en interiores aplicadas en el sitio deberán cumplir con el siguiente criterio.

También el producto cumple con los requisitos de bajas emisiones del crédito 4.2 de Calidad del Ambiente Interior. Al igual cumple con los requisitos del crédito 5 de materiales y recursos por el costo, debido al lugar donde se produce. Incrementa la demanda de materiales que se extraen y fabrican en la región (radio de 800 km) reduciendo el impacto ambiental resultado del transporte donde se fabrica al lugar de uso.

4.0 APLICACIÓN

La superficie deberá estar limpia, libre de polvo y partículas sueltas. Se puede aplicar sobre superficies húmedas.

Mezclar 3 volúmenes de la parte "A" con 2 volúmenes de la parte "B" utilizando agitador mecánico.

Aplicar con espátula, llana o pistola calafateo o equipo bomba neumática para inyección.

NO PREPARAR MAS CANTIDAD QUE LA QUE SE VA UTILIZAR EN 30 MINUTOS.

Vida Útil de la Mezcla Preparada (POT LIFE)

Temperatura (°C)	15	25	30
Vida Útil (minutos)	45	30	15



Tiempos de Secado

Temperatura (°C)	15	25	30
Secado al tacto (horas)	14	5	2
Secado duro (horas)	32	24	12
Secado total (días)	14	7	15

Aplicación de Segunda Capa o Repintado

Temperatura (°C)	15	25	30
Mínimo (horas)	16	12	6
Máximo (días)	3	1	0.5

Rendimiento

ESPESOR SECO (Mils de Pulg)	RENDIMIENTO (m ² x litro)
10	4
20	2
40	1

5.0 RENDIMIENTO

- Como adhesivo: de 3 a 4 m²/L
- Para sellar fisuras es variable el rendimiento, dependerá de las dimensiones de estas.

6.0 SEGURIDAD

Consultar la Hoja de manejo de materiales. Solicitarla a la Compañía.

7.0 ALMACENAMIENTO

El producto debe almacenarse en lugares secos, bajo techo, en envase original. La temperatura no debe ser menor de 5°C ni mayor de 30° C.

8.0 PRESENTACIÓN

- Kit juego de 1 L
- Kit juego de 4 L
- Kit juego de 19 L

9.0 FECHA DE ELABORACION

Diciembre 2022

Esta versión cancela todas las anteriores.

10.0 NOTA LEGAL

La información contenida en este documento y en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación, rendimiento y uso final del producto y/o sistema, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de **CURACRETO®** en los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados en situaciones normales, dentro de su vida útil y de acuerdo con las recomendaciones de **CURACRETO®**. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento ni de cualquier otra recomendación escrita u oral, ni consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario debe ensayar la conveniencia de los productos para la aplicación y la finalidad deseadas. **CURACRETO®** se reserva el derecho de modificar las propiedades de sus productos, también se reservan los derechos de propiedad de terceras partes. Los usuarios deben conocer y utilizar la última versión actualizada de las Hojas Técnicas de Productos, copias de las cuales se mandarán a quién las solicite, o a través de la página www.curacreto.com.mx



Tabla No. 1 PEGACRETO EPOXI LÍQUIDO®	PROPIEDADES FÍSICAS	MÉTODO ASTM
A) Producto Envasado		
A1. Tipo	II	C -881
A2. Grado	I	
A3. Clase	C	
A4. Consistencia	Líquido	D -1475
A5. Toxicidad	No	
A6. Densidad (g/ml)		
Mezcla	1.08 a 1.10	
Parte "A"	1.13 a 1.14	C -881
Parte "B"	0.96 a 1.00	
A7. Color	Paja transparente	
A8. Inflamabilidad	No	
A9. Estabilidad		
Envase abierto (horas)	5 a 6	C -881
Envase cerrado (meses)	6	
Mezcla (minutos)	30	
A10. % Sólidos (peso y volumen)	100	
A11. Relación volumen (A/B)	3:2	
A12. VOC (g/L)	<1	D -3960
B) Producto Aplicado		
B1. Tiempo secado		C -308
Al tacto (horas)	4 a 5	D -570
Duro (días)	1	
B2. Absorción agua (% peso)	0.16 a 0.18	
B3. Fuerza de adherencia (kg/cm ²)		C-882
14 días (curado/humedad)	153 a 173	
B4. Encogimiento	0	D -2566
B5. Resistencia compresión (kg/cm ²)	775 a 816	C -579
B6. Módulo de compresión (kg/cm ²)	6628 a 7138	C -580
B7. Resistencia tensión (kg/cm ²)	347 a 357	C -307
B8. Elongación al rompimiento (%)	4 a 5	D -638
B9. Espesor película superficial (mils de pulgada)		
Húmeda	10 a 13	
Seca	10 a 13	
B10. Rendimiento superficial (m ² /L)	3 a 4	