



Fluidcreto A SC®

Hoja Técnica

1.0 DESCRIPCION Y USOS

Superfluidificante acelerante de fraguado sin cloruros de tercera generación para el concreto. Reduce en gran cantidad el agua necesaria para impartir manejabilidad a las mezclas de concreto. Acelera el fraguado del concreto.

Permite la reducción de la relación agua/cemento. Se obtiene mayor rapidez en el mezclado y colocación del concreto en cimbra y molde. Incrementa la resistencia inicial y final del concreto.

Permite una reducción del cemento, manteniendo la misma resistencia a la compresión. Permite a los fabricantes de prefabricados reducir el tiempo de descimbrado y secado de las piezas. Mejora el acabado del concreto. No produce corrosión en el armado.

Reduce el tiempo de curado del concreto. Ver pruebas efectuadas en la **Tabla No. 1**. Ideal para utilizarse en concreto normal y ligero bombeado, ya que incrementa el revenimiento sin causar sangrado.

Es compatible con otros aditivos, como inclusores de aire, impermeabilizantes integrales, acelerantes de fraguado, etc. Sus principales aplicaciones son:

- Elaboración de concretos de alta resistencia.
- Obtención de concretos de alta fluidez y aceleración del fraguado.
- Para concreto reforzado.
- Concreto premezclado.
- Estructuras de estacionamientos, aeropuertos, industrias, muelles, etc.
- Colados de grandes volúmenes.
- Concretos ligeros.
- Concretos bombeables.
- Elaboración y transporte a temperaturas entre 5 y 20°C.

- Cuando se requiere de concretos fluidos con una alta resistencia a edades tempranas.
- Cuando se requiere de un rápido afinado y acabado de la superficie aún a bajas temperaturas.
- Para un rápido descimbrado en concretos normales y premezclados.

Sus ventajas son las siguientes:

- No contiene cloruros.
- Reducción del vibrado y compactación.
- Produce concretos fluidos con retardo controlado de revenimiento y trabajabilidad.
- Se pueden obtener acabados excelentes.
- Reduce fisuras y permeabilidad del concreto.
- Aumenta trabajabilidad manteniendo la resistencia del concreto.
- Incrementa la resistencia inicial a la compresión del concreto en mas de 50% y la resistencia final hasta un 40% dependiendo del grado de reducción de agua.
- No modifica el tiempo de manejabilidad de la mezcla.
- Reduce el agua necesaria en una mezcla entre 10 y 25% para un mismo revenimiento.

2.0 COMPOSICION

Compuesto a base de naftalen sulfonatos.

3.0 ESPECIFICACIONES Y PROPIEDADES FISICAS

Cumple con la especificación ASTM C1017 Tipo 1 y C494 Tipo A y F.

Aditivos químicos para el concreto.

Aditivos reductores de agua.

Ver **Tabla No. 1**.



Tabla No. 1 FLUIDCRETO A SC®		PROPIEDADES FISICAS	METODO ASTM
A) Producto Envasado			
A1. Tipo	A y F		C-494
	I		C-1017
A2. Consistencia	líquido		
A3. Toxicidad	si		
A4. Densidad (gm/cm ³)	1.10 a 1.14		D-1475
A5. Inflamabilidad	no		D-92
A6. pH	6.5 a 7.0		E-70
A7. Estabilidad			
Envase abierto (hrs)	5 a 6		
Envase cerrado (meses)	6		
A8. Color	café		
A9. % Sólidos	D-1644		
Peso	23 a 25		
Volumen	17 a 21		
B) Producto Aplicado			C-494
B1. Contenido agua (%) máx del control	85		
B2. Rango plasticidad (mm) *	200 a 280		
B3. Módulo de elasticidad (psi) *	11,000 x (f'c)-2		C-469
B4. Permeabilidad (10 atm./1hr.) (ml) *	0		CRD-C-48-73
B5. Tiempo fraguado (mínimo)			C-403
Inicial (hr) (mín.)	1:00 antes		
Final (hr) (máx.)	1:00 antes		
B6. Resistencia compresión (kg/cm ²) % mínimo del control			
3 días	125		
7 días	115		
28 días	110		
6 meses	100		
1 año	100		
B7. Resistencia flexión (kg/cm ²) % mín. del control			C-78
3 días	115		
7 días	105		
28 días	105		
B8. Cambio longitud máxima encogimiento	135		C-157
Aumento sobre control	0.010		
B9. Incremento de revenimiento (cm.)	7		C-1017
B10. Dosificación (lts./saco cemento)	1		
* Estos resultados dependen de la dosificación y características del concreto			



4.0 DOSIFICACION

1 lt. por saco de cemento de 50 kgs. Disolver el **Fluidcreto A SC®** en el agua de la mezcla.

Si la función que se persigue con el uso del **Fluidcreto A SC®** es aumentar la resistencia del concreto, entonces deberán efectuarse pruebas para reducir la cantidad de agua utilizada manteniendo el mismo revenimiento (reducción recomendable entre 15 y 20%).

Si el uso deseado del **Fluidcreto A SC®** es el ahorro de cemento, deberá entonces efectuarse pruebas de reducción de este para lograr las resistencias deseadas.

5.0 SEGURIDAD

Consultar la Hoja de manejo de Materiales. Solicitarla a la Compañía.

6.0 ALMACENAMIENTO

El producto deberá almacenarse en lugares secos bajo techo en su envase original. La temperatura no deberá ser menor de 5°C, ni mayor de 30°C.

7.0 PRESENTACIÓN

- 0225130109 = cubeta 19 lts.
- 0225130160 = tambor 200 lts.

8.0 FECHA DE ELABORACIÓN

Diciembre 2022

Esta versión cancela todas las anteriores.

9.0 NOTA LEGAL

La información contenida en este documento y en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación, rendimiento y uso final del producto y/o sistema, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de **CURACRETO®** en los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados en situaciones normales, dentro de su vida útil y de acuerdo con las recomendaciones de **CURACRETO®**. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento ni de cualquier otra recomendación escrita u oral, ni consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario debe ensayar la conveniencia de los productos para la aplicación y la finalidad deseadas. **CURACRETO®** se reserva el derecho de modificar las propiedades de sus productos, también se reservan los derechos de propiedad de terceras partes. Los usuarios deben conocer y utilizar la última versión actualizada de las Hojas Técnicas de Productos, copias de las cuales se mandarán a quién las solicite, o a través de la página www.curacreto.com.mx