



Curaferro PMX RA-25®

Hoja Técnica

1.0 DESCRIPCION Y USOS

Recubrimiento a base de resinas vinil-acríticas.

Forma una película semibrillante, con excelente retención del color al intemperismo en ambientes húmedos con o sin salinidad, y gases derivados del azufre, marinos, inmersión continua en agua salada y salpicaduras de ácidos y álcalis. No resiste solventes aromáticos, tales como benceno, tolueno, xileno, etc.

Se utiliza como acabado para la protección de instalaciones marinas, portuarias, refinerías y tanques de almacenamiento.

También como acabado de mantenimiento sobre acero estructural y equipo en plantas de alimentos y proteger partes y equipos contra la abrasión y el impacto.

Para utilizarse sobre los siguientes primarios:

Curaferro PMX RP-3 o RP-4 A o B y el enlace RP-7E.

Colores: PEMEX

Acabado: semi-brillante

Composición: resina vinílica, pigmentos y solventes.

2.0 ESPECIFICACIONES Y PROPIEDADES FISICAS

Cumple con la Norma PEMEX No. 4.411.01 Recubrimientos para Protección Anticorrosiva, Acabado Vinil-Acrílico, PEMEX RA-25. *Ver Tablas No. 1.*

3.0 PREPARACION DE SUPERFICIES

General

Las superficies sobre las que se apliquen estos productos, deberán estar limpias y libres de cualquier contaminación tales como: aceites, polvo, grasa, óxido, partículas sueltas y restos de otras pinturas o recubrimientos.

4.0 APLICACION

Preparacion de la mezcla

Agitar en el envase y agite mecánicamente por medio de taladro acoplado con una propela de agitador, o manualmente por medio de una espátula hasta que se haya mezclado perfectamente.

Aplicacion

Debe aplicarse sobre primarios **Curaferro PMX RP-3, 4A o B y ENLACE RE-7.**

Aplicar por medio de brocha de pelo, o aspersión con aire o sin aire (airless-sprayer). *Ver Tabla No. 2.*

La temperatura de aplicación mínima es de 10°C y la máxima de 40°C.

Limpieza del equipo de aplicacion.

No dejar remojando el equipo de aplicación. Limpiar inmediatamente después de su uso con trapos mojados con **Solveferro No. 7®.**

Aplicacion de segundas manos.

No antes de que el recubrimiento seque al tacto. *Ver Tabla No. 1B.*

Tiempo para poner en servicio el recubrimiento.

No antes de que adquiera su dureza total. *Ver Tabla No. 1B.*

Cubrimiento

Ver Tabla No. 1B.

Grosor de aplicacion.

Ver Tabla No. 1B



Tabla No. 1A CURAFERRO PMX RA-25®	PROPIEDADES FISICAS	METODO PEMEX
A) Producto Envasado		
A1. Consistencia	líquido	
A2. Toxicidad	si	
A3. Densidad (g/cm ³)	0.9 - 1.2	MP-07
A4. Viscosidad Brookfield Mezcla (cps.)	1,500 - 2,200	MP-08
A5. Molienda (U. Hegman) (mín.)	5	MP-09
A6. Inflamabilidad	si	
A7. Estabilidad		
Envase abierto (hrs.)	4	
Envase cerrado (meses) mín.	6	MP-02
A8. Apariencia	pasa	MP-11
A9. % Retenido malla US 325	2	MP-10
A10. Colores	catálogo PEMEX	
A11. % Sólidos mezcla		D-2369*
Peso	35 - 37	
Volumen	26 - 28	
A12. Adelgazador	Solveferro No. 7	
A13. % Pigmento	1.5 - 12.0	MP-17
% Vehículo 85 a 88		
% Resina vinílica	20	MP-40
% Resina acrílica	4	MP-43
% Plastificantes	3	
% Solventes	75	MP-32
A14. % Brea o derivados	0	MP-34
A15. % Agua libre	0.5	MP-33
A16. Compatibilidad	pasa	MP-15
A17. VOC (g./lt.)	574	*D-3960
* Especificación A.S.T.M.		



Tabla No. 1B CURAFERRO PMX RA-25®		PROPIEDADES FISICAS	PEMEX
A) Producto Aplicado			
B1. Tiempo de secado			
Al tacto (hrs)	0.5	MP-01	
Duro (hrs)	4		
B2. Cubrimiento(m ² /lt)			
Teórico @ 25.4 micras	11.4	MP-12	
Real	3.8 - 5.3		
B3. Grosor de película (micras)			
Húmeda	189 - 262	D-1212*	
Seca	51 - 76	D-1186*	
B4. Flexibilidad/Adherencia			
Doblado mandil cónico	pasa	MP-03	
Lámina pintada	pasa	MP-04	
B5. Intemperímetro 102/18 min. (hrs)	500 - 600	MP-05	
B6. Cámara salina (hrs)	500 - 600	MP-06	
B7. Aplicación por aspersion	pasa	MP-11	
B8. Apariencia	pasa	MP-11	
B9. Resistencia a calor seco (°C)	65		
B10. Número de capas	1 - 2		
B11. Primarios recomendados	RP-3, o 4 A o B y 07		
* Especificación A.S.T.M.			

Tabla No. 2 ASPERSION CON EQUIPO CONVENCIONAL		
PISTOLA	TOBERA	BOQUILLA
Brinks No. 18 o 62	66	66PB
DeVilbiss JGA-502	E	704
Usar orificio de 70 mils D.I.		
Presión 7 kg/cm ²		
ASPERSION CON EQUIPO"" AIRLESS""		
PISTOLA	BOMBA	
Brinks Mod. 500	Mercury 5C	
DeVilbiss JGB-507	QFA 514	
Graco 205-591	President 30:1	
Usar Orificio de 17 a 21 mils DI		
Presión - 150 kg/cm ²		



Tabla No. 3

801612010Q	Curaferro PMX RA-25® L-500	Cub	18	It
801612010Q	Curaferro PMX RA-25® L-600			
801612010Q	Curaferro PMX RA-25® L-700			

6.0 SEGURIDAD

ESTE PRODUCTO ES INFLAMABLE.

Se deberán tomar todas las precauciones de seguridad adecuadas, tanto en la protección del personal, como el evitar chispas, fuego directo, o altas temperaturas. en las cercanías de la aplicación. Tener cerca un extinguidor de incendios tipo de bióxido de carbono.

7.0 ALMACENAMIENTO

El producto deberá almacenarse en lugares secos bajo techo en su envase original. La temperatura no deberá ser menor de 5°C, ni mayor de 30°C.

8.0 PRESENTACIÓN

Ver Tabla No. 3

9.0 FECHA DE ELABORACION

Enero 2022

Esta versión cancela todas las anteriores.

10.0 NOTA LEGAL

La información contenida en este documento y en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación, rendimiento y uso final del producto y/o sistema, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de **CURACRETO®** en los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados en situaciones normales, dentro de su vida útil y de acuerdo con las recomendaciones de **CURACRETO®**. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento ni de cualquier otra recomendación escrita u oral, ni consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario debe ensayar la conveniencia de los productos para la aplicación y la finalidad deseadas. **CURACRETO®** se reserva el derecho de modificar las propiedades de sus productos, también se reservan los derechos de propiedad de terceras partes. Los usuarios deben conocer y utilizar la última versión actualizada de las Hojas Técnicas de Productos, copias de las cuales se mandarán a quién las solicite, o a través de la página www.curacreto.com.mx