



# Curaferro PMX RP-05®

## Hoja Técnica

### 1.0 DESCRIPCIÓN Y USOS

Recubrimientos primarios epóxico alquitrán de hulla catalizados.

Proporciona una película dura con alto contenido de sólidos, con alta resistencia al agua salada, cruda o tratada, petróleo crudo y combustóleo en inmersión continua a una temperatura máxima de 70°C.

Se utilizan para el recubrimiento de interiores de tanques de almacenamiento de agua salada, cruda o suavizada en el fondo de embarcaciones y barcasas. Para recubrir tanques de crudo, para obra viva en barcos, transbordadores y equipo sumergido. No se recomienda para inmersión en solventes aromáticos o cetónicos, ni en ácidos oxidantes fuertes.

#### Tipos

**Curaferro® PMX RP-05A NEGRO-001.** Recubrimiento epoxialquitrán de hulla curado con un componente amínico que produce un recubrimiento duro. Equivalente al recubrimiento primario PEMEX RP-05A Primario de Alquitrán de Hulla-Epóxico Catalizado Tipo "A".

**Curaferro® PMX RP-05B NEGRO-001.** Recubrimiento epoxialquitrán de hulla curado con un componente poliamídico que produce un recubrimiento con algo de flexibilidad. Equivalente al recubrimiento primario RP-05B de PEMEX

Color: negro 001

Acabado: semi mate.

#### Composición

**Curaferro® PMX RP-05A NEGRO-001.** Vehículo a base de resina epoxi y alquitrán de hulla catalizada con aducto amina en relación 19:1 y solventes.

**Curaferro® PMX RP-05B NEGRO-001.** Vehículo a base de resina epoxi y alquitrán de hulla catalizada con un componente poliamídico en relación 4:1 y solventes.

### 2.0 ESPECIFICACIONES Y PROPIEDADES FÍSICAS

**Curaferro® PMX RP-05A NEGRO-001.** Cumple con la Norma PEMEX Norma No. 4.411.01 Recubrimientos para Protección Anticorrosiva, RP-05A Primario de Alquitrán de Hulla-Epóxico Catalizado con Amina, Relación 19:1

**Curaferro® PMX RP-05B NEGRO-001.** Cumple con la Norma PEMEX No. 4.411.01 Recubrimientos para Protección Anticorrosiva, RP-05B Primario de Alquitrán de Hulla-Epóxico Catalizado con Poliamida, Relación 4:1.

Ver Tablas No. 1A y 1B.

### 3.0 PREPARACIÓN DE SUPERFICIES

#### General

Las superficies sobre las que se apliquen los recubrimientos, deberán estar limpias y libres de cualquier contaminación tales como: aceites, polvo, grasa, óxido, partículas sueltas y restos de otras pinturas o recubrimientos.

#### Superficies metálicas.

La limpieza ideal deberá efectuarse con chorro de arena abrasivo o granalla de acero, para cumplir con la especificación SSPC-SP6 grado comercial (Steel Structures Painting Council). De no ser posible, entonces como mínimo deberá alcanzarse una limpieza con herramienta mecánica que cumpla con la especificación SSPC-SP3 (Limpieza con herramienta mecánica). En ambos casos, el perfil de anclaje obtenido deberá estar entre 25 y 75 micras de profundidad.

#### Superficies de concreto o similares.

Las superficies deberán estar libres de hoyos y protuberancias. Si presentan defectos, fisuras o grietas, estas deberán sellarse con **Pegacreto Epoxi Pasta®**. antes de la aplicación del recubrimiento.

Si se va a aplicar en concreto nuevo, este deberá de haber sido curado con agua o membrana de curado sin grasas,



Tabla No. 1A PROPIEDADES FISICAS	CURAFERRO PMX®		METODO	
	RP-5A	RP-5B	ASTM	PEMEX
A) Producto Envasado				
A1. Consistencia	fluido			
A2. Toxicidad	si			
A3. Densidad (g/cm3)				
Mezcla	1.42-1.46	1.35-1.39	D-1475	MP-07
Parte A	1.44-1.48	1.46-1.50		
Parte B	0.89-0.93	0.90-0.94		
A4. Viscosidad Brookfield (cps.)	3,700		D-2393	MP-08
A5. Inflamabilidad	si		D-92	
A6. % Sólidos (mezcla)			D-2369	MP-32
Peso	88-87	84-85		
Volumen	75-76			
A7. Estabilidad				MP-02
Envase abierto (hrs.)	6		D-869	
Envase cerrado (meses)	6		D-1849	
A8. Color	negro			
A9. Finura (U. Hegman)	-		D-1210	MP-09
A10a. % Retenido malla US 325	3		D-185	MP-10
A10b. % Partículas gruesas	2			
A11. Apariencia	pasa			MP-11
A12. Pigmento s/comp. epoxico	37-39	31-33		MP-17
Inertes de silicato	100	31-33		MP-45
A13. Pigmento s/comp. amínico	0			MP-17
A14. Vehículo comp. epóxico	61-63	67-69		
Resina epóxica	36-38	33-35		MP-41
Alquitrán de hulla	43-45	42-44		
Solventes	18-20			
A15. Vehículo comp. amínico	100			
Aducto amínico	50-52	57-59		MP-42
Solventes	48-50	41-43		MP-32
A16. Agua libre	0.5			MP-33
A17. Compatibilidad	pasa			MP-15
A18. Relación volumen (A/B)	19:1	4:1		
A19. Solveferro® recomendado	No. 7	No. 5		
A20. Número de componentes	2			
A21. VOC (g./lt.)	433	293	D-3960	



Tabla No. 1B PROPIEDADES FISICAS		CURAFERRO PMX®		METODO	
		RP-5A	RP-5B	ASTM	PEMEX
B) Producto Aplicado					
B1. Tiempo de secado					
Al tacto (hrs)	3-4		D-1640	MP-01	
Duro (hrs)	24				
B2. Flexibilidad/Adherencia					
Doblado mandil cónico	pasa		D-522	MP-03	
Lámina pintada	pasa		D-2197	MP-04	
B3. Intemperímetro ciclo (102/18 minutos) Duración (hr.)	900		G-23	MP-05	
B4. Gabinete salino (hrs.)	850		B-117	MP-11	
B5. Aplicación por aspersión	pasa				
B5. Poder cubriente (m <sup>2</sup> /lt)					
Teórico	3.8	3.7	D-2805	MP-12	
Real	3.0-3.4				
B5. Grosor de película (micras)					
Húmeda	295-330		D-4414		
Seca	220-250		D-1400		
B6. Preparación de superficie	SSPC-SP 5 o 6				

Tabla No. 2 ASPERSION CON EQUIPO CONVENCIONAL		
PISTOLA	TOBERA	BOQUILLA
Brinks No. 18 o 62	66	66PB
DeVilbiss JGA-502	E	704
Usar orificio de 70 mils D.I.		
Presión 7 kg/cm <sup>2</sup>		
ASPERSION CON EQUIPO "AIRLESS"		
PISTOLA	BOMBA	
Brinks Mod. 500	Mercury 5C	
DeVilbiss JGB-507	QFA 514	
Graco 205-591	President 30:1	
Usar Orificio de 17 a 21 mils DI		
Presión - 150 kg/cm <sup>2</sup>		



Tabla No. 3

803311314D	Curaferro PMX RP-05A® NEGRO-001	JUE	18	lt
80A33110105	Curaferro PMX RP-05A® NEGRO-001 PTE A	CUB	17	
80B33110102	Curaferro PMX RP-05A® PTE B CAT	BOT	1	lt
803312314C	Curaferro PMX RP-05B® NEGRO-001	JUE	18	
80A3312010Q	Curaferro PMX RP-05B® NEGRO-001 PTE A	CUB	14.4	
80B33120131	Curaferro PMX RP-05B® PTE B CAT	LAT	3.6	lt

ceras o aceites y tener una edad mínima de 28 días. Su resistencia mínima deberá ser de 160 kg/cm<sup>2</sup>.

Seguir las indicaciones de la norma ASTM D-4258. (Limpieza de Superficies de Concreto, para la Aplicación de Recubrimientos).

#### 4.0 APLICACION

##### Preparación del recubrimiento.

Agitar los componentes "A" y "B" por separado.

Mezclar perfectamente en la siguiente relación:

##### **Curaferro® PMX RP-05A NEGRO-001.**

Parte "A" (Componente epóxico) = 19 vols.

Parte "B" (Componente amínico) = 1 vol.

##### **Curaferro® PMX RP-05B NEGRO-001.**

Parte "A" (Componente epóxico) = 4 vols.

Parte "B" (Componente amínico) = 1 vol.

hasta obtener consistencia uniforme.

De ser necesario, adelgazar hasta un máximo de 25% en volumen con **Solveferro® No 10**.

Filtrar para eliminar grumos.

##### Superficies de aplicación

Fierro o acero preparado de acuerdo al inciso 4.2.

Concreto o superficies similares, preparadas de acuerdo a lo indicado en el inciso 4.

Aplicar por medio de aspersión, directamente a la superficie preparada, en lugares bien ventilados.

##### Equipo de aplicación.

Brocha o Rodillo. Use brocha mediana de pelo natural o rodillo de pelusa fenólica.

Equipo neumático. *Ver Tabla. No. 2.*

##### Limpieza del equipo de aplicación

No dejar remojando el equipo de aplicación. Limpiar inmediatamente después de su uso con trapos mojados con **Solveferro® No. 7**.



## Aplicación de segundas manos

No antes de que el recubrimiento seque al tacto. *Ver Tabla No. 1.*

Tiempo para poner en servicio el recubrimiento. No antes de que adquiera su dureza total. *Ver Tabla No. 1.*

Acabados requeridos:

Normalmente ninguno, pero pueden servir de primarios a recubrimientos antivegetativos **Curaferro® PMX RE-31A ROJO- 100, RE-31B BLANCO-002.**

Compatibilidad con otros recubrimientos.

Pueden aplicarse sobre primarios **Curaferro® PMX PR-06 ROJO-100, Curaferro® PMX PR-08 ROJO-100**

## 5.0 SEGURIDAD

**EL Curaferro PMX PR-4B ES INFLAMABLE.** Se deberán tomar todas las precauciones de seguridad adecuadas, tanto en la protección del personal, como el evitar chispas, fuego directo, o altas temperaturas. en las cercanías de la aplicación. Tener cerca un extinguidor de incendios tipo de bióxido de carbono.

Consultar la Hoja de Manejo de Materiales. Pedirla a los teléfonos o dirección electrónica de la NCompañía.

## 6.0 ALMACENAMIENTO

El producto deberá almacenarse en lugares secos bajo techo en su envase original. La temperatura no deberá ser menor de 5°C, ni mayor de 30°C.

## 7.0 PRESENTACIÓN

*Ver Tabla No. 3*

## 8.0 FECHA DE ELABORACION

Enero 2022

Esta versión cancela todas las anteriores.

## 9.0 NOTA LEGAL

La información contenida en este documento y en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación, rendimiento y uso final del producto y/o sistema, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de **CURACRETO®** en los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados en situaciones normales, dentro de su vida útil y de acuerdo con las recomendaciones de **CURACRETO®**. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento ni de cualquier otra recomendación escrita u oral, ni consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario debe ensayar la conveniencia de los productos para la aplicación y la finalidad deseadas. **CURACRETO®** se reserva el derecho de modificar las propiedades de sus productos, también se reservan los derechos de propiedad de terceras partes. Los usuarios deben conocer y utilizar la última versión actualizada de las Hojas Técnicas de Productos, copias de las cuales se mandarían a quién las solicite, o a través de la página [www.curacreto.com.mx](http://www.curacreto.com.mx)