



Curaferro PMX RP-6 MOD®

Hoja Técnica

1.0 DESCRIPCION Y USOS

En los Sistema #1 de protección anticorrosiva a base de recubrimientos para instalaciones superficiales, en combinación con acabados PMX RA-26 MOD y PMX RA-28 MOD, proporciona muy buena resistencia a ambientes secos y húmedos salinos, químicos, ácidos y álcalis; contiene inhibidores de corrosión.

Es adecuado para instalaciones en refinerías, complejos petroquímicos, equipos y tuberías de proceso.

En el Sistema #2 en combinación con PMX RA-28 MOD, proporciona la misma resistencia que el Sistema #1, con la ventaja que disminuye los costos de operación, ya que el autoimprimante solo requiere de limpieza a metal comercial (SSPS) y son solo 2 componentes del sistema del sistema.

Además de usarse como sistema inicial es propio para uso en reparaciones en klas mismas condiciones del Sistema #1, area de presa de lodos, cuarto de químicos, paquete de líquidos, parte interior de cuartos, patio de tuberías, talleres, barandales y cantilever's.

En el Sistema # 7 en combinación con PMX RA-26 MOD y PMX RE-38 proporciona resistene a los ambientes húmedos con o sin salinidad, gases derivados del azufre y a los destilados sin tratar, gasolina amarga, combustóleo, interior de tanques de embarcaciones y tuberías que operan a bajas temperaturas, pero su resistencia a los aromáticos es pobre. Es recomendable para pasillos, rutas de escape, escaleras, pisos de alto tráfico, patio de tuberías y talleres.

Color: similar al rojo-100

Acabado: mate

Composicion

Vehículo a base de resina epoxi catalizada con poliamida, pigmentos resistentes a la corrosión y solventes

2.0 ESPECIFICACIONES Y PROPIEDADES FISICAS

Cumple con Norma PEMEX No. NRF-053 y DG-SASIPA-SI-08301. Primario Epóxico -Poliamida de dos Componentes. RP-6 MOD.

Cumple también con las siguientes especificaciones: NOM- 018-STPS-2000, NOM-003-SSAI-1993 y NRF-004-PEMEX-2003.

Ver Tablas No. 1A y 1B.

3.0 PREPARACION DE SUPERFICIES

General

Las superficies sobre las que se apliquen los recubrimientos, deberán estar limpias y libres de cualquier contaminación tales como: aceites, polvo, grasa, óxido, partículas sueltas y restos de otras pinturas o recubrimientos.

Superficies metálicas.

La limpieza ideal deberá efectuarse con chorro de arena abrasivo o granalla de acero, para cumplir con la especificación SSPC-SP6 grado comercial (Steel Structures Painting Council). De no ser posible, entonces como mínimo deberá alcanzarse una limpieza con herramienta mecánica que cumpla con la especificación SSPC- SP3 (Limpieza con herramienta mecánica). En ambos casos, el perfil de anclaje obtenido deberá estar entre 25 y 75 micras de profundidad.

Superficies de concreto o similares.

Las superficies deberán estar libres de hoyos y protuberancias. Si presentan defectos, fisuras o grietas, estas deberán sellarse con **Pegacreto Epoxi Pasta®** antes de la aplicación del recubrimiento.

Si se va a aplicar en concreto nuevo, este deberá de haber sido curado con agua o membrana de curado sin grasas,



Tabla No. 1A CURAFERRO RP-06 MOD	ESPEC. PMX NRF-053 y DG- SASIPA-SI-08301	PROPS. FISICAS	METODO	
			PEMEX	ASTM
A) Producto Envasado				
A1. Consistencia		fluido		
A2. Color		catálogo		
A3. Toxicidad		si		
A4. Densidad (g/cm ³)			MP-07	D-1475
Parte A		1.593		
Parte B		0.919		
Mezcla		1.424		
A5. Viscosidad Brookfield Mezcla (cps.)		2000 a 6000	MP-08	D-2196
A6. Molienda (U. Hegman)		5	MP-09	D-1210
A7. Inflamabilidad		si		
A8. Retenido malla 325 (%)		2		D-185
A9. Estabilidad				
Envase abierto (hrs.)		6		
Envase cerrado (meses)		12	MP-02	D-869
A10. % Sólidos mezcla				D-2832
Peso		82.25		
Volumen	70	70.00	NRF-053	
A11. Relación "A"/"B" (vol.)		1:1		
A12. VOC (g/l)		585		
A13. Número componentes		2		
A14. Adelgazador		SOLVEFERRO No. 9		



Tabla No. 1B CURAFERRO RP-06 MOD		ESPEC. PMX NRF-053 y DG- SASIPA-SI-08301	PROPS. FISICAS	METODO	
				PEMEX	ASTM
B) Producto Aplicado					
B1. Tiempo de secado					
Al tacto (hrs) (máx.)			2	MP-01	D-1640
Para recubrir (hrs)			12		
B2. Horas vida útil mezcla			5		
B3. Flexibilidad/Adherencia					
Doblado mandil cónico			pasa	MP-03	D-2197
Lámina pintada			pasa	MP-04	G-23
B4. Intemperímetro 102/18 min. (hrs) (mín)			500	MP-05	B-117
B5. Cámara salina (hrs) (mín.)			300	MP-06	
B6. Acabado			semi brillante		
B7. Número de capas	1		1		
B8. Aplicación					
aspersión con ó sin aire					
B9. Apariencia			pasa	MP-11	D-2805
B10. Prueba de curado				MP-13	
B11. Sistema	1, 2, 7		1, 2, 7	NRF-053	
B12. Resistencia a la temperatura (°C)			120	MP-14	D-2485
B13. Poder cubriente (m ² /lt)				MP-12	
Teórico @ 25.4 (micras seco)			26.8		
Real @ 127 (micras seco)			9.1		
B14. Grosor real de película/capa (micras)					
Húmedo			110		
Seco	100 a 150		125	NRF-053	

Tabla No. 2 ASPERSION CON EQUIPO CONVENCIONAL		
PISTOLA	TOBERA	BOQUILLA
Brinks No. 18 o 62	66	66PB
DeVilbiss JGA-502	E	704
Usar orificio de 70 mils D.I.		
Presión 7 kg/cm ²		
ASPERSION CON EQUIPO "AIRLESS"		
PISTOLA	BOMBA	
Brinks Mod. 500	Mercury 5C	
DeVilbiss JGB-507	QFA 514	
Graco 205-591	President 30:1	
Usar Orificio de 17 a 21 mils DI		
Presión - 150 kg/cm ²		



Tabla No. 3

803311314D	Curaferro PMX RP-06 MOD® ROJO-100	JUE	18	lt
80A33110105	Curaferro PMX RP-06 MOD® ROJO-100 PTE A	CUB	14.4	
80B33110102	Curaferro PMX RP-06 MOD® PTE B CAT	LAT	3.6	lt

ceras o aceites y tener una edad mínima de 28 días. Su resistencia mínima deberá ser de 160 kg/cm².

Seguir las indicaciones de la norma ASTM D-4258. (Limpieza de Superficies de Concreto, para la Aplicación de Recubrimientos).

4.0 APLICACION

Preparación del recubrimiento.

Agitar los componentes "A" y "B" por separado.

Mezclar perfectamente en la siguiente relación:

Parte "A" (Componente epóxico) = 4 vols.

Parte "B" (Componente poliamídico) = 1 vol.

Mezclar hasta obtener consistencia uniforme.

De ser necesario, adelgazar hasta un máximo de 25% en volumen con **Solveferro® No 9**.

Filtrar para eliminar grumos.

Superficies de aplicación

Fierro o acero preparado de acuerdo a inciso anterior.

Concreto o superficies similares, preparadas de acuerdo a lo indicado en inciso anterior.

Aplicar por medio de aspersión, directamente a la superficie preparada, en lugares bien ventilados.

Equipo de aplicación.

Brocha o Rodillo.- Use brocha mediana de pelo natural o rodillo de pelusa fenólica. Se recomienda solo para áreas pequeñas o retoques.

Equipo neumático. *Ver Tabla No. 2.*

Temperatura de aplicación:

Mínima = 10°C

Máxima = 40°C

Limpieza del equipo de aplicación. No dejar remojando el equipo de aplicación. Limpiar inmediatamente después de su uso con trapos mojados con **Solveferro® PMX PR-06**.

Aplicación de segundas manos

No antes de que el recubrimiento seque al tacto. *Ver Tabla No. 1B.*

Tiempo para poner en servicio el recubrimiento. No antes de que adquiera su dureza total. *Ver Tabla No. 1B.*



Acabados requeridos:

Normalmente ninguno, pero pueden servir de primarios a recubrimientos antivegetativos **Curafirro® PMX RA-21, RA-23 y RA-26** poliuretano **Curafirro® PMX RA-28**

Compatibilidad con otros recubrimientos.

Pueden aplicarse sobre primario inorgánico **Curafirro® PMX PR-4B** y recubierto con los acabados indicados en el inciso anterior.

5.0 SEGURIDAD

ESTE PRODUCTO ES INFLAMABLE. Se deberán tomar todas las precauciones de seguridad adecuadas, tanto en la protección del personal, como el evitar chispas, fuego directo, o altas temperaturas. en las cercanías de la aplicación. Tener cerca un extinguidor de incendios tipo de bióxido de carbono.

Consultar la Hoja de Manejo de Materiales. Pedirla a los teléfonos o dirección electrónica de la Compañía.

6.0 ALMACENAMIENTO

El producto deberá almacenarse en lugares secos bajo techo en su envase original. La temperatura no deberá ser menor de 5°C, ni mayor de 30°C.

7.0 PRESENTACIÓN

Ver *Tabla No. 3*

8.0 FECHA DE ELABORACION

Enero 2022

Esta versión cancela todas las anteriores.

9.0 NOTA LEGAL

La información contenida en este documento y en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación, rendimiento y uso final del producto y/o sistema, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de **CURACRETO®** en los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados en situaciones normales, dentro de su vida útil y de acuerdo con las recomendaciones de **CURACRETO®**. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento ni de cualquier otra recomendación escrita u oral, ni consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario debe ensayar la conveniencia de los productos para la aplicación y la finalidad deseadas. **CURACRETO®** se reserva el derecho de modificar las propiedades de sus productos, también se reservan los derechos de propiedad de terceras partes. Los usuarios deben conocer y utilizar la última versión actualizada de las Hojas Técnicas de Productos, copias de las cuales se mandarán a quién las solicite, o a través de la página **www.curacreto.com.mx**