



Testarosso H SBS SV 300 G®

Hoja Técnica

1.0 PROPIEDADES Y USOS

Manto impermeabilizante prefabricado con resistencia a los agentes atmosféricos, a los contaminantes y a los rayos del sol.

Su modificación con SBS (estireno-butadieno-estireno) produce un manto con alta resistencia al envejecimiento, a los hongos y al contacto con agua.

Cuando se utiliza este asfalto modificado reforzado con tela de fibra de vidrio, se mejora su flexibilidad, elongación, resistencia al desgarro y a la perforación, produciendo un sistema de impermeabilización prefabricado sencillo de aplicarse.

La versatilidad de estos mantos permite su uso en construcciones nuevas y viejas, para impermeabilizar superficies verticales u horizontales.

Su aplicación es muy sencilla, ya que se aplica por medio del calentamiento de su cara inferior con soplete de gas butano para fundir el asfalto y adherirlo a la superficie, lo que elimina la necesidad de utilizar asfaltos calientes o con solventes volátiles, reduciendo la contaminación ambiental y el peligro de manejar productos con solventes inflamables.

2.0 COMPOSICIÓN

Formulado a base de asfalto de alta calidad, modificado con SBS (estireno-butadieno-estireno) y reforzado con tela de tela de fibra de vidrio de 90 g/m² y acabado, en su capa superior, con gravilla ceramizada.

3.0 ESPECIFICACIONES Y PROPIEDADES FÍSICAS

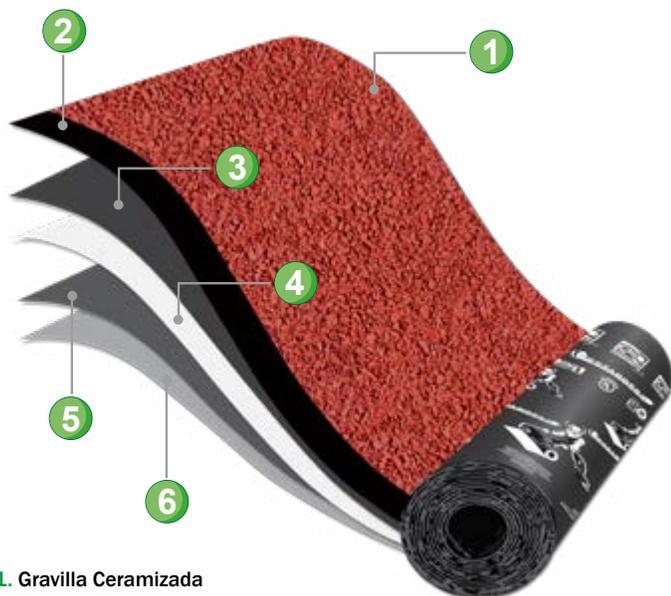
Las membranas de bitumen asfáltico modificado cumplen con las siguientes certificaciones:

- **NOM-018-ENER-2011.** Aislantes Térmicos para edificaciones. Características, Límites y Métodos de Prueba.

Ver Tabla 3

- **UL 790** Standard Test Methods for Fire Tests of Roof Coverings.

- **ASTM D6164** Standard Specification for Styrene Butadiene Styrene (SBS) Modified Bituminous Sheet Material Using Polyester Reinforcements.



1. Gravilla Ceramizada
2. Zona de Traslape
3. Asfalto modificado con SBS
4. Membrana de Fibra de Vidrio no tejida
5. Asfalto modificado con SBS
6. Película de polietileno fundible



También cumplen con las especificaciones de la norma:

- **NMX-C-437-ONNCCCE-2004** "Industria de la construcción - mantos prefabricados impermeables a base de asfaltos modificados vía proceso catalítico o con polímeros del tipo APP Y SBS - especificaciones y métodos de prueba".

Ver Tabla 2

4.0 PREPARACIÓN DE SUPERFICIES

Sustrato

Las superficies sobre las que se coloque el **Testarosso H SBS SV 300 G®**, deben estar secas, homogéneas compactadas y libres de grasas o protuberancias con rocas expuestas que impidan el correcto asentamiento del sistema impermeable, presentando una superficie uniforme, lisa monolítica sin huecos notables.

Revisión de la superficie

No se deben iniciar los trabajos de impermeabilización hasta tener áreas definidas y terminadas de compactar. Tanto en la preparación de la superficie como trabajos de urbanización u otros de cualquier tipo, deben ser terminados previamente. Lo anterior es con objeto de evitar el maltrato al sistema impermeabilizante.

5.0 APLICACIÓN

Colocación del sistema impermeabilizante

La colocación de los rollos siempre debe ser con una distribución uniforme sin traslapes transversales continuos alineados, la distancia mínima entre traslapes transversales debe ser de 50 cm de esta manera se distribuyen los esfuerzos mecánicos en toda la superficie.

Los rollos subsecuentes se deben colocar previa alineación al primero de los rollos haciéndose un traslape de 10 cm en paralelo.

Adhesión de los traslapes entre los rollos

Deben ir totalmente adheridos por medio de termofusión con soplete de gas butano. La adherencia con calor se hará conforme se van extendiendo los rollos, sometiendo la cara inferior del mismo a calentamiento por medio de flama directa del soplete a una distancia de 25-35 cm de acuerdo a las condiciones ambientales en el momento de realizar los trabajos, por este procedimiento se termo fusiona la película de polietileno y se funde el asfalto hasta adherirse totalmente a la superficie.

Los rollos sucesivos se aplicarán en la misma forma que el primero, traslapándose 10 cm en sentido longitudinal. Dichos traslapes se irán soldando simultáneamente como al extender y adherir los lienzos subsecuentes. Para asegurar una perfecta soldadura de los traslapes, se deberán fundir el asfalto tanto como del lienzo previamente colocado, así como del lienzo que se está colocando, debiendo asomar a lo largo del traslape un cordón de asfalto líquido. Sobre la junta de traslape del **Testarosso H SBS SV 300 G®** se debe aplicar Gravilla Ceramizada, dando así una estética uniforme. Tratamiento de traslapes transversales (15 cm).

Una vez adheridos los rollos se procederá a la fusión de los traslapes transversales. Se procederá previamente a calentar los 15 cm del traslape, permitiendo que el asfalto asome sobre la Gravilla Ceramizada utilizando la cuchara, para posteriormente vulcanizarlo con el siguiente rollo. Siguiendo este proceso, se obtendrá como resultado, un manto impermeable que impedirá el paso del agua.

6.0 SEGURIDAD

- Manejo del soplete de gas butano.
- Siempre téngase en áreas cercanas, extinguidores de fuego.



Tabla No. 1 TESTAROSSO SBS® REFUERZO FIBRA DE VIDRIO		PROPIEDADES FÍSICAS	MÉTODO ASTM	ONNCCCE
A) Producto				
A1. Consistencia	Membrana			
A2. Toxicida	no			
A3. Inflamabilida	no			
A4. Color acabado cara superior	Blanco o rojo			
A5. Estabilidad física (meses)	12			
A6. Tipo de refuerzo y peso	Fibra vidrio (90 g/m ²)			
A7. Dimensiones del Rollo (m)				
Longitud	10			
Ancho	1			
A8. Espesor del impermeabilizante (mm)	3.0			
A9. Ancho del traslape (cm)	10			
A10. Acabado de la superficie	Gravilla mineral ceramizada			
A11. Material en el respaldo	Película foil de polietileno			
A12. Temperatura ablandamiento asfalto (°C)	120 a 140°		D-36	
A13. Penetración de la mezcla (dmm)	17 a 20		D-5	



Tabla No. 2
RESULTADOS DE PRUEBAS DE ACUERDO A LA NMX-C-437-ONNCCCE-2004

Propiedades Físicas	Longitudinal	Transversal
Flexibilidad a baja temperatura -18 °C	No presentó agrietamiento a -18 °C	
Resistencia a la tensión a 23 ± 2 °C	396.4 N	193.6 N
Elongación a 23 ± 2 °C	24.6 %	19.0 %
Estabilidad a temperaturas elevadas 110 °C	No fundió ni goteó a 110 °C	
Posicionamiento del Refuerzo, mínimo a 1 mm de la capa inferior	2.36 mm	
Adhesión granular a membrana % de desprendimiento < 2	1.50 %	
Espesor nominal del manto ± 0.2 mm	3.0 mm	
Resultados después de Intemperismo acelerado con probetas envejecidas en cámara de luz UV		
Flexibilidad a baja temperatura -16.2 °C	No presentó agrietamiento a -16.2 °C	
Resistencia a la tensión a 23 ± 2 °C	381.6 N	196.4 N
Elongación a 23 ± 2 °C	25.8 %	18.4 %
Estabilidad a temperaturas elevadas 99 °C mínimo	No fundió ni goteó a 99 °C	
Estabilidad dimensional (%)	0.20 %	0.20 %
Apariencia	Superficie homogénea no presentó espejos de asfalto	
Intempersimo acelerado 2,000 horas de exposición	No presentaron agrietamiento ni desprendimiento de gravilla	

Tabla No. 3
RESULTADOS DE PRUEBAS DE ACUERDO A LA NOM-018-ENER-2011

Densidad aparente (kg/m ³)	1 407,75	NMX-C-126-ONNCCCE-2010
Conductividad Térmica (W/m • K)	0,0657	NMX-C-181-ONNCCCE-2010
Resistencia térmica (K • m ² /W)	0,0457	
Conductancia térmica (W/m ² • K)	12,40	
Resistividad térmica (K • m/W)	15,22	
Vel. trans vap. agua (µg/m ² • s)	282,12	NMX-C-210-ONNCCCE-2013
Permeancia de vapor de agua (ng/Pa • s • m ²)	0,51	
Permeabilidad al vapor de agua (ng/Pa • s • m)	0,003	NMX-C-228-ONNCCCE-2013
Adsorción humedad (% peso)	0,074	
Adsorción humedad (% vol.)	0,104	
Absorción agua (% peso)	1,44	
Absorción agua (% vol.)	1,98	



- Asegurarse que el soplete esté en buenas condiciones de operación.
- El soplete debe de disponer de una base que permita sostenerlo.
- Cuidar las mangueras del gas. No pisarlas ni atravesarlas con equipo pesado o permitir que el soplete las quemé.
- Utilice ropa adecuada de tela de algodón y zapatos ligeros de seguridad.
- No permita que la flama del soplete esté en contacto con materiales combustibles tales como: madera, papel, plásticos y solventes.
- Use técnicas adecuadas para manipular los tanques de gas en el área de aplicación. No amarrar cuerdas o cables alrededor de las válvulas. El gas está a alta presión.
- No inicie ninguna aplicación hasta entender perfectamente las medidas de seguridad recomendadas.
- Recuerde que es responsabilidad del contratista el observar las medidas para la prevención de accidentes, así como el entrenamiento del personal para que estas se sigan.

7.0 ALMACENAMIENTO

Los rollos y materiales deben almacenarse en lugares secos, bajo techo, de manera vertical, sin estibar. La temperatura de almacenamiento no debe ser menor de 0°C, ni mayor de 45°C

8.0 PRESENTACIÓN

Rollo de 1.0 x 10 m

9.0 RENDIMIENTO

8.7 m² por rollo

10.0 FECHA DE ELABORACIÓN

Julio 2025

Esta versión cancela todas las anteriores.

11.0 NOTA LEGAL

La información contenida en este documento y en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación, rendimiento y uso final del producto y/o sistema, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de **CURACRETO®** en los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados en situaciones normales, dentro de su vida útil y de acuerdo con las recomendaciones de **CURACRETO®**. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento ni de cualquier otra recomendación escrita u oral, ni consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario debe ensayar la conveniencia de los productos para la aplicación y la finalidad deseadas. **CURACRETO®** se reserva el derecho de modificar las propiedades de sus productos, también se reservan los derechos de propiedad de terceras partes. Los usuarios deben conocer y utilizar la última versión actualizada de las Hojas Técnicas de Productos, copias de las cuales se mandarán a quién las solicite, o a través de la página www.curacreto.com.mx